LR-37°C FRIOTECH VCS-2

Liquides de refroidissement constructeurs

Date : 23/07/2026

Version : PAS-FP-196-V009

Description :

-37°C | + 108°C Bouchon taré | COULEUR | x-OAT



LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -37°C FRIOTECH VCS-2 est basé sur la technologie lowbrid des additifs organiques avec ajout de molybdate (x-OAT) pour une meilleure tenue à l'oxydation et contre les effets néfastes des résidus de brassage.

Le LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -37°C FRIOTECH VCS-2 est conçu pour faire face aux conditions les plus extrêmes des moteurs PL (y compris IVECO, RENAULT TRUCKS et VOLVO TRUCKS) Convient également aux moteurs électriques à batterie dans les applications automobiles et PL s'il n'y a pas d'exigence en matière de conductivité électrique

Liquide limpide de couleur orange

RETROUVER NOTRE GUIDE DE CHOIX EN LIGNE

Conformités :

Normes

- AFNOR NFR15601 (12/23)
- ASTM D 3306 Type 1
- ASTM D 6210 Type 1-FF
- CUNA NC 956-16

FRIOTECH VCS-2 est approuvé pour :

- **Behr**
- **Case New Holland** MAT 3624 MAT 3724
- **DAF** LC-87 / 97 / 18
- **Deutz** DQC CB-14
- **Evobus**
- **Freightliner**
- **GWM**
- **Hitachi**
- **Iveco** 18-1830
- **John Deere**
- **Kobelco**
- **Komatsu** 07.892 (2017)
- **Leyland Trucks**
- **Mack** VCS-2
- **Perkins**
- **Renault Trucks** RTCS-2
- **Thermo King**
- **UD Trucks**
- **Voith**
- **Volvo Bus Penta** VCS-2
- **Volvo Trucks** VCS-2
- **Yanmar**
- **ZF**

compatible avec les véhicules électriques*

* indiqués ci-contre

GARANTIE CONSTRUCTEURS

MAINTIEN DE LA GARANTIE CONSTRUCTEURS :

SMB a fait le choix des formules officielles respectant les exigences des constructeurs ainsi que toutes les normes obligatoires.

Avantages produit :

Le liquide de refroidissement FRIOTECH -37°C VCS-2 SMB est un fluide de refroidissement OAT prêt à l'emploi offrant de nombreux avantages :

- Prévient la formation de gels ou de dépôts dans le système de refroidissement
- Excellente stabilité à l'eau dure évitant la formation de dépôts insolubles
- Stabilité supérieure à l'oxydation et du pH aux températures élevées, ce qui limite la quantité d'acides de dégradation du glycol.
- Excellent transfert de chaleur
- Longue durée de vie grâce aux inhibiteurs de corrosion organiques pratiquement inépuisables ce qui allonge l'intervalle d'entretien

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueurs les concernant.

SMB - Tous droits réservés

Sotragal Mont-Blanc - SMB
20, rue de Bourgogne - CS 10165 - 69800 Saint-Priest - Tél. +33 (0)4 50 47 53 45 - Fax : +33 (0)4 28 10 59 97 - www.smb-auto.com

LR-37°C FRIOTECH VCS-2

Liquides de refroidissement constructeurs



Date : 23/07/2026

Version : PAS-FP-196-V009

Intervalle de vidange recommandé :

- 500 000 / 4 ans en PL
- 250 000 / 5 ans en VL
- Il est conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement et de chauffage lors du remplacement du liquide.

Conditionnement / Stockage :

- Eviter les contenants en métaux zingués

Hygiène et sécurité :

- Les liquides de refroidissement à base de MEG sont considérés comme des D.I.S. (Déchets Industriel Spéciaux) qui doivent être éliminés dans des centres agréés
- Le FRIOTECH -37°C VCS-2 SMB contient un amérisant conformément au décret N° 95-326 du 20 mars 1995
- Fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.fr

Caracteristiques physico-chimiques :

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS LR-25°C FRIOTECH VCS-2	SPECIFICATIONS ASTM D3306	METHODES D'ESSAI
Masse Volumique à 20°C	kg/L	1,071 à 1,075		ASTM D1122
pH		8 à 9		ASTM D1287
Réserve d'Alcalinité (sur 20 ml)	ml	> 5		ASTM D1121
Température d'ébullition	°C	107 à 109		ASTM D1120
Teneur en cendres	% masse			ASTM D1119
Moussage à 25 °C :				ASTM D1881
- Tendance	cm3			
- Disparition de la mousse	sec.			
Température de congélation :	°C	-37 +/- 2		ASTM D1177
Corrosion en Verrerie	Perte de masse max mg/éprouvette (sur l'antigel de base)			ASTM D1384
- Cuivre				
- Soudure				
- Laiton				
- Acier				
- Fonte Ferreuse				
- Fonte d'Aluminium				
Corrosion sur Plaque Chaude	mg/(cm²/semaine) (sur l'antigel de base)			ASTM D4340

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueurs les concernant.

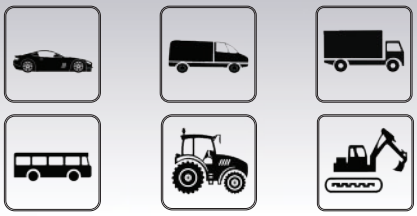
SMB - Tous droits réservés

Sotragal Mont-Blanc - SMB

20, rue de Bourgogne - CS 10165 - 69800 Saint-Priest - Tél. +33 (0)4 50 47 53 45 - Fax : +33 (0)4 28 10 59 97 - www.smb-auto.com

LR-37°C FRIOTECH VCS-2

Liquides de refroidissement constructeurs



Date : 23/07/2026

Version : PAS-FP-196-V009

ASTM D1384 – Test de corrosion verrerie

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30
FRIOTECH VCS-2	0	1	3	1	0	5

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D4340 – Test de corrosion sur plaque chaude aluminium

	Changement de poids en mg / cm2 / semaine (1)
ASTM D3306 (max)	1.0
FRIOTECH VCS-2	0,44

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D2570 – Test de circulation

	Changement de poids en mg / coupon (1)					
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (max)	20	20	60	20	20	60
FRIOTECH VCS-2	8	7	6	2	0	2

(1) Perte de poids APRES nettoyage chimique selon la procédure ASTM. Le gain de poids est indiqué par le signe -

ASTM D2809 – Test de cavitation de la pompe à eau

	Cote de la pompe (1)
Exigence ASTM D3306	> / = 8
FRIOTECH VCS-2	8

(1) La norme ASTM D3306 exige que la pompe ait une cote de 8 ou plus sur une échelle de 10

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueurs les concernant.

SMB - Tous droits réservés

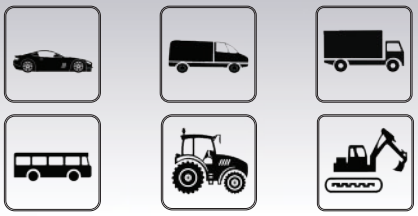
Sotragal Mont-Blanc - SMB

20, rue de Bourgogne - CS 10165 - 69800 Saint-Priest - Tél. +33 (0)4 50 47 53 45 - Fax : +33 (0)4 28 10 59 97 - www.smb-auto.com

SMBAUTO

LR-37°C FRIOTECH VCS-2

Liquides de refroidissement constructeurs



Date : 23/07/2026

Version : PAS-FP-196-V009

Informations logistiques et QCE :

Réf SMB	Désignation	Contenance	EAN13	PCB	Cartons / palette	UVC / palette	MATERIAUX COMPOSANT L'EMBALLAGE	% MINIMUM DE MATIERES RECYCLÉE DANS L'EMBALLAGE	EMBALLAGE RECYCLABLE	PRESENCE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'EMBALLAGE	CONSIGNES DE TRI
211046	LR-37°C FRIOTECH VCS-2	4 L	350702 001543 6	4	36	144	PE HD et PCR	> 50%	OUI	NON	DÉCHÈTERIE
211047	LR-37°C FRIOTECH VCS-2	20 L	350702 001383 8	-	-	30	PE HD et PCR	> 45%	OUI	NON	DÉCHÈTERIE
211049	LR-37°C FRIOTECH VCS-2	210 L	350702 001317 3	-	-	4	PRODUITS RÉSERVÉS AUX PROFESSIONNELS				
211051	LR-37°C FRIOTECH VCS-2	1000L	-	-	-	1					

UFI : VAC0-Y06J-200W-F5SC

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont données de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueurs les concernant.

SMB - Tous droits réservés

Sotragal Mont-Blanc - SMB

20, rue de Bourgogne - CS 10165 - 69800 Saint-Priest - Tél. +33 (0)4 50 47 53 45 - Fax : +33 (0)4 28 10 59 97 - www.smb-auto.com